



CYANOTOP®

Colle cyanoacrylate Usage général, viscosité moyenne

CT232

17/02/20010
Page : 1/2

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

CYANOTOP CT232 est un adhésif cyanoacrylate mono-composant "surface insensitif" à base d'éthyle hybride de viscosité moyenne à séchage rapide. Formulé pour coller un grand nombre de substrats même dans des conditions de faible ou forte hygrométrie.

APPLICATIONS TYPES

La CT232 est une colle à usage général pouvant coller une très large gamme de substrats. Sa viscosité moyenne permet de rattraper le jeu de pièces mal ajustées.

TEMPS DE SECHAGE EN FONCTION DU SUBSTRAT A COLLER

La vitesse de séchage des colles cyanoacrylates varie suivant les substrats à coller. Les surfaces acides tel que le papier ou le cuir auront un temps de séchage supérieur à la majorité des plastiques et des caoutchoucs. Certains plastiques inactifs tel que le polyéthylène, le polypropylène ou le Téflon® nécessitent l'utilisation d'un primaire de collage.

TEMPS DE SECHAGE EN FONCTION DU JEU

Les colles cyanoacrylates CYANOTOP donnent leur meilleur résultat sur des jeux de faible importance. Le produit doit être appliqué par petits points de façon à assurer une polymérisation rapide ainsi qu'un joint résistant. Un dosage excessif de colle retardera le temps de polymérisation. L'emploi d'activateur (référence CTACT) dans le cas où il est nécessaire d'appliquer un volume important de colle, accélérera le processus de séchage.

TEMPS DE SECHAGE EN FONCTION DE L'ENVIRONNEMENT CLIMATIQUE

Les colles CYANOTOP requièrent la présence d'un certain degré d'hygrométrie afin de pouvoir démarrer le processus de polymérisation. Des conditions de faible ou de forte hygrométrie accroîtront le temps de polymérisation, ainsi qu'une température basse. Toutes les données de vitesse de polymérisation sont effectuées à 21°C et à un degré d'hygrométrie compris entre 40 et 70% d'hygrométrie relative.

TEMPS DE SECHAGE EN FONCTION DE L'EMPLOI D'ACTIVATEUR

L'activateur CTACT peut être utilisé avec les colles CYANOTOP lorsque la vitesse de séchage doit être accélérée. Une vitesse de séchage inférieure à 2 secondes peut être obtenue dans la majorité des cas avec l'emploi d'activateur. L'utilisation d'activateur réduira d'environ 30% la résistance finale du collage.

PROPRIETES LIQUIDES

Données	Valeur
Base chimique	Ethyle modifiée
Apparence	Claire, incolore
Densité	1,05
Viscosité (Brookfield) @ 25°C	200cps
Point éclair	>81°C
Durée de vie	12 mois
Indice de réfraction	1,45 _{N_D²⁰}
Jeu maximum admissible	0,15-0,20mm
Solubilité	DFMA, acétonitrile, acétone

PROPRIETES POLYMERISEES

Données	Valeur
Vitesse de polymérisation	
Balsa/balsa	<5 secondes
Nitrile/nitrile	<5 secondes
EPDM/EPDM	<5 secondes
Néoprène/néoprène	<5 secondes
Acier/acier	10 à 20 secondes
Polycarbonate/Polycarbonate	10 à 40 secondes
Temps de séchage complet	24 heures
Gamme de température	-50 à +80°C
Point de fusion	c. 130°C
Résistance au cisaillement	
Acier grenaillé	>15N/mm ²
Aluminium corrodé	>11N/mm ²
Caoutchouc nitrile	>10N/mm ²
Résistance à la traction	
Acier grenaillé	>18N/mm ²
Caoutchouc néoprène	>5N/mm ²
Caoutchouc nitrile	>5N/mm ²

TECH CARE
ELECTRONICS



CYANOTOP®

Colle cyanoacrylate Usage général, viscosité moyenne

CT232

17/02/20010
Page : 2/2

FICHE TECHNIQUE

RESISTANCES ENVIRONNEMENTALES TYPES

Résistance à la température

Les colles CYANOTOP sont étudiées pour une utilisation jusqu'à +80°C (sauf les colles spécifiques haute température). A 80°C, la résistance du joint ne sera plus que de 70% de sa résistance initiale à 21°C et à 100°C, de 50% de sa résistance initiale.

Résistance aux solvants et produits chimiques

Les colles CYANOTOP se caractérisent par une excellente résistance à la plupart des huiles et des solvants, par exemple les huiles moteur, l'essence, l'éthanol, le propane ou bien le fréon. Les colles cyanoacrylates se sont pas résistantes dans le temps à la moisissure ou à l'exposition prolongée à un fort taux d'hygrométrie.

HYGIENE ET SECURITE

Pour de plus amples informations sur la manipulation et les précautions d'emploi des colles, consulter les fiches hygiène et sécurité de ce produit.

CONSEILS D'UTILISATION

Le collage de pièces avec les colles cyanoacrylates est très rapide : s'assurer que les pièces sont correctement alignées et positionnées avant de coller.

L'emploi d'activateur peut être nécessaire si le jeu entre les pièces à coller est important ou si les pièces sont très poreuses et qu'il faille appliquer de gros volumes de colle.

L'utilisation de primaire de collage est aussi nécessaire lors du collage de certains plastiques inactifs.

Pour un meilleur résultat, il est indispensable de nettoyer et dégraisser les surfaces avant de coller. Des surfaces rendues rugueuses (par exemple par sablage ou grenaillage) améliorent l'adhérence.

Le produit est généralement appliqué manuellement depuis le flacon. Pour un dosage très précis, pour les produits de très faible viscosité il est possible de fixer une aiguille de dosage sur l'embout du flacon.

Pour éviter les tensions internes lors du collage de grandes surfaces, appliquer CYANOTOP ponctuellement. Les meilleurs résultats sont obtenus à température ambiante à un taux d'humidité relative compris entre 40 et 70%. La polymérisation sera considérablement retardée au dessous de 30%. Au dessus de 90%, on peut observer une baisse des résistances de 10 à 15% sur

certaines matériaux. Les surfaces basiques ($\text{pH} < 7$) accélèrent la polymérisation, tandis que les surfaces à réaction acide ($\text{pH} > 7$) la retardent, ou à la limite, l'empêchent complètement.

STOCKAGE

Stocker le produit dans un endroit frais et à l'abri d'une exposition trop importante à la lumière. Une réfrigération de la colle à 5°C permet de multiplier par presque 4 la durée de vie du produit, une congélation à -21°C la porte à plusieurs années. Dans le cas où la colle a été réfrigérée ou congelée il est indispensable d'attendre que la colle soit revenue à température ambiante avant de l'utiliser.

CONDITIONNEMENT

Flacons de 20 et 50gr, bouteille de 500gr.

TRACABILITE

Tous les flacons comportent un numéro de lot, leur suivi et leur fabrication sont conformes aux normes ISO9001.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITE

Les données contenues dans cette fiche technique ne sont fournies qu'à titre d'information et sont considérées comme fiables au moment de leur publication. Nous ne saurons être tenus responsables des résultats obtenus par d'autres personnes dont nous ne contrôlons pas les méthodes. Il est de la responsabilité des clients de déterminer l'adéquation des produits. FAREPRO et ses filiales n'acceptent aucune responsabilité découlant de l'utilisation des informations ou des produits décrits ci-dessus.

TECH CARE
ELECTRONICS